

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel	
Mechanisch-Technologische Prüfungen	1.1 Zugfestigkeitsprüfung	ASTM E21	2017	Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials	
			2020	Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials	
		ASTM E8/E 8M	2015	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials	
			2016	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials	
		DIN 50125	2021	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials	
			2009	Prüfung metallischer Werkstoffe - Zugproben	
		DIN EN 6892-1	2009	Mataallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: Verfahren B)	
			2017	Mataallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: Verfahren B)	
		DIN EN 6892-2	2011	Mataallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: Verfahren B)	
			2018	Mataallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: Verfahren B)	
		DIN EN 9018	2004	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß (zurückgezogene Norm)	
			2016	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß (zurückgezogene Norm)	
		DIN EN ISO 5178	2011	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	
				Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	
		1.2 Kerbschlagbiegeversuch	DIN EN ISO 148-1	2011	Metallische Werkstoffe - 1.2 Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
				2017	Metallische Werkstoffe - 1.2 Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
			DIN EN ISO 9016	2013	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - 1.2 Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung
					Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - 1.2 Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel	
Mechanisch-Technologische Prüfungen	1.3 Technologische Prüfungen	DIN EN ISO 5173	2012	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen	
		DIN EN ISO 7438	2012	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	
			2016	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	
			2021	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	
		DIN EN ISO 8492	2014	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch	
		DIN EN ISO 8493	2004	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch	
		DIN EN ISO 8494	2014	Metallische Werkstoffe - Rohr - Bördelversuch	
		DIN EN ISO 8495	2014	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringaufdornversuch	
		DIN EN ISO 8496	2014	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch	
		DIN EN ISO 9017	2013	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung	
			2018	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung	
		SEP 1390	1996	Aufschweißbiegeversuch	
		1.4 Härteprüfung	ASTM E10	2018	Standard Test Method für Brinell Hardness of Metallic Materials
			ASTM E18	2018	Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials
				2020	Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials
			ASTM E92	2017	Standard Test Methods für Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials (hier:Vickers-Härte)

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Mechanisch-Technologische Prüfungen	1.4 Härteprüfung	DIN 50190-1	1978	Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Ermittlung der Einsatzhärtetiefe (zurückgezogene Norm)
		DIN 50190-2	1979	Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Ermittlung der Einsatzhärtetiefe nach Randschichthärten (zurückgezogene Norm)
		DIN 50190-3	1979	Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Ermittlung der Nitrierhärtetiefe
		DIN EN 10328	2005	Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten
		DIN EN ISO 14271	2012	Widerstandsschweißen - Vickers-1.4 Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt -, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (hier: Kleinkrafthärtbereich)
			2018	Widerstandsschweißen - Vickers-1.4 Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt -, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (hier: Kleinkrafthärtbereich)
		DIN EN ISO 2639	2003	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe
		DIN EN ISO 3887	2003	Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe
		DIN EN ISO 6506-1	2015	Metallische Werkstoffe - 1.4 Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
		DIN EN ISO 6507-1	2006	Metallische Werkstoffe - 1.4 Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
			2018	Metallische Werkstoffe - 1.4 Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
		DIN EN ISO 6508-1	2015	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
			2016	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
		DIN EN ISO 9015-1	2011	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - 1.4 Härteprüfung - Teil 1: 1.4 Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
		2 Metallographische Prüfverfahren	ASTM E112	2013

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Mechanisch-Technologische Prüfungen	2 Metallographische Prüfverfahren	ASTM E112	2013	Standard test Methods für determining average grain size
		ASTM E3	2011	Standard Guid for Preparation of Metallographic Specimens
		ASTM E340	2013	Standard Test Methods for Macroetching Metals and Alloys (zurückgezogenes Dokument)
		ASTM E381	2012	Standard Method of Macroetch Testing Steel Bars, Billets, Blooms and Forgings
		ASTM E407	2007	Standard Practice for Microetching Metals and Alloys
		ASTM E45	2013	Standard Test Methods for Determining the Inclusion Content of Steel
			2018	Standard Test Methods for Determining the Inclusion Content of Steel
		ASTM E562	2011	Standard Test Method for Determining Volume Fractiom by Systematic Manual Point Count
			2019	Standard Test Method for Determining Volume Fractiom by Systematic Manual Point Count
		AVS D 63 A / 000	1979	Bestimmung des Delta-Ferritgehaltes an ferrithaltigen austenitischen Werkstoffen
		DIN 50600	1980	Prüfung metallischer Werkstoffe - Metallographische Gefügebilder, Abbildungsmaßstäbe und Formate
			2017	Prüfung metallischer Werkstoffe - Metallographische Gefügebilder, Abbildungsmaßstäbe und Formate
		DIN 50602	1985	2 Metallographische Prüfverfahren - Mikroskopische Prüfung von Edeltählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen (zurückgezogene Norm)
		DIN 54150	1977	Zerstörungsfreie Prüfung - Abdruckverfahren für die Oberflächenprüfung (Replica-Technik) (zurückgezogene Norm)
		DIN EN 10247	2017	Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen
DIN EN 1321	1996	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten (zurückgezogene Norm)		

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Mechanisch-Technologische Prüfungen	2 Metallographische Prüfverfahren	DIN EN 2954-001	2010	Luft- und Raumfahrt- Makrostruktur von geschmiedeten Erzeugnissen aus Titan und Titanlegierungen - Teil 001: Allgemeine Anforderungen
		DIN EN 2954-002	2010	Luft- und Raumfahrt- Makrostruktur von geschmiedeten Erzeugnissen aus Titan und Titanlegierungen - Teil 002: Makrostruktur von Stangen, Profilen, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken
		DIN EN ISO 17639	2013	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
		DIN EN ISO 3887	2003 2018	Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe
		DIN EN ISO 4288	1998	Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren - Regeln und Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit
		DIN EN ISO 643	2013	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
		DIN EN ISO 945-1	2021 2010	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung
			2018	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung
			2019	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung
		ETTC 2	1995	Mikrogefüge-Richtreihe für Stäbe aus Titanlegierungen
		ETTC 4	(Leer)	Mikrogefüge-Richtreihe für Platten aus α + β -Titanlegierung
		EURONORM 103	1971	Mikroskopische Ermittlung der Ferrit- und Austenitkorngröße von Stählen (zurückgezogene Norm)
		ISO 10049	1992	Gussteile aus Aluminiumlegierungen - Visuelles Verfahren zur Beurteilung der Porosität

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Mechanisch-Technologische Prüfungen	2 Metallographische Prüfverfahren	ISO 10049	2019	Gussteile aus Aluminiumlegierungen - Visuelles Verfahren zur Beurteilung der Porosität
		ISO 3057	1998	Zerstörungsfreie Prüfung - Metallographische Replica-Technik für die Oberflächenprüfung
		ISO 4967	2013	Stahl - Ermittlung des Gehaltes an nicht-metallischen Einschlüssen - Mikroskopisches Verfahren mit Bildreihen
		NFA 04-106	1984	Eisen und Stahl - Methoden zur Ermittlung des Gehaltes an nicht-metallischen Einschlüssen in Stahl
		ASTM A262	2015	Standard practice for detecting susceptibility to intergranular attack in austenitic stainless steel (here: Practice B,C,E,F)
	3 Korrosionsprüfungen	ASTM A923	2014	Standard Test Methods für Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steel (here: Practice:C)
		ASTM G28	2002	Standard Test Methods für Detecting Susceptibility Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys
			2015	Standard Test Methods für Detecting Susceptibility Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys
		ASTM G48	2011	Standard Test Methods für Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution (hier: Practice A)
			2015	Standard Test Methods für Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution (hier: Practice A)
			2020	Standard Test Methods für Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution (hier: Practice A)
		DIN 50914	1996	Prüfung nichtrostender Stähle auf Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion - Kupersulfat-Schwefelsäure-Verfahren-Strauß-Test (zurückgezogene Norm)
		DIN EN ISO 3651-1	1998	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 1: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in Salpetersäure durch Messung des Massenverlustes (Huey-Test)

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel	
Mechanisch-Technologische Prüfungen	3 Korrosionsprüfungen	DIN EN ISO 3651-1	1998	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 1:	
		DIN EN ISO 3651-2	1998	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex-)Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien	
		SEP 1877	1994	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion	
	4 Optische Emissionsspektrometrie (OES)	DIN 51418-2		2015	Röntgenspektralanalyse - Röntgenemissions- und Röntgenfluoreszenz-Analyse (RFA) - Teil 2: Begriffe und Grundlagen zur Messung, Kalibrierung und Auswertung (Ermittlung von: Al, Bi, Co, Cr, Cu, Fe, Mg, Mn, Mo, Nb, Ni, Pb, S, Se, Si, Sn, Ta, Ti, V, W, Zn, Zr)
			PA 24	2020	Verwechslungsprüfung mittels RFA (PMI Test)
			PA 49	2011	Spektralanalyse (OES) an un- und niedriglegierten Stählen, Edelstählen (Ermittlung von: C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, W, Pb, Sn, Mg, Ta, B, N)
				2020	Spektralanalyse (OES) an Stählen, Edelstählen und Nickelbasis-Legierungen
	5 Schrauben- / Mutternprüfung	DIN EN ISO 3506-1		2010	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 1: Schrauben 7.2.2 Zugfestigkeit, R _m 7.2.3 0,2%-Dehngrenze, R _{p0,2} 7.2.6 Schrägzugversuch an ganzen Schrauben aus martensitischem Stahl (gilt nicht für Stiftschrauben) 7.2.7 Härte HB, HRC oder HV
				2020	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 1: Schrauben 7.2.2 Zugfestigkeit, R _m 7.2.3 0,2%-Dehngrenze, R _{p0,2} 7.2.6 Schrägzugversuch an ganzen Schrauben aus martensitischem Stahl (gilt nicht für Stiftschrauben) 7.2.7 Härte HB, HRC oder HV

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Mechanisch-Technologische Prüfungen	5 Schrauben- / Mutternprüfung	DIN EN ISO 3506-2	2010	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 2: Muttern 7.1 Härte HB, HRC oder HV 7.2 Prüfkraft
		DIN EN ISO 898-1	2013	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde 9.1 Schrägzugversuch an fertigen Schrauben (keine Stiftschrauben) 9.2 Zugversuch an fertigen Schrauben zur Bestimmung der Zugfestigkeit Rm 9.3 Zugversuch an ganzen Schrauben zur Bestimmung der Bruchberlängerung Af und der 0,004 8 d Dehngrenze Rpf 9.4 Zugversuch für Schrauben, die aufgrund der Kopfgeometrie nicht in der freien belasteten Gewindelänge brechen 9.5 Zugversuch für Schrauben mit Dehnschaft 9.6 Prüfkraftversuch an fertigen Schrauben 9.7 Zugversuch an abgedrehten Proben 9.8 Kopfschlagversuch 9.9 1.4 Härteprüfung 9.10 Entkohlungsprüfung 9.11 Aufkohlungsprüfung 9.12 Wiederanlassversuch 9.14 1.2 Kerbschlagbiegeversuch an spanend hergestellten Proben 9.15 Prüfung auf Oberflächenfehler
		DIN EN ISO 898-2	2012	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde 9.1 Prüfkraftversuch 9.2 1.4 Härteprüfung 9.3 Prüfung des Oberflächenzustandes

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Mechanisch-Technologische Prüfungen	5 Schrauben- / Mutternprüfung	DIN EN ISO 898-6	2010	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 6: Muttern mit festgelegten Prüfkräften - Feingewinde 9.1 Prüfkraftversuch 9.2 1.4 Härteprüfung 9.3 Prüfung des Oberflächenzustandes (zurückgezogene Norm, ersetzt durch DIN EN ISO 898-2)
Zerstörungsfreie Prüfungen	6.1 Durchstrahlungsprüfung	ASME BPVC Section 5 Article 2	2015	ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section 5: Nondestructive Examination Article 2: Radiographic examination
		ASTM E94 / E94M	2017	Standard Guid for Radiographic Examination Using Industrial Radiographic Film
		DIN EN 12681	2003	Gießereiwesen - 6.1 Durchstrahlungsprüfung
		DIN EN 12681-1	2018	Gießereiwesen - 6.1 Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken
		DIN EN 12681-2	2018	Gießereiwesen - 6.1 Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren
		DIN EN 1435	2002	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.1 Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen (zurückgezogene Norm)
		DIN EN 14784-2	2005	Zerstörungsfreie Prüfung - Industrielle Computer-Radiographie mit Phosphor-Speicherfolien - Teil 2: Grundlagen für die Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen
				Zerstörungsfreie Prüfung - Industrielle Computer-Radiographie mit Phosphor-Speicherfolien - Teil 2: Grundlagen für die Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen (hier: Abschnitt 6 und 7) (zurückgezogene Norm)
		DIN EN 444	1994	Grundlagen für die 6.1 Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen (zurückgezogene Norm)
		DIN EN ISO 10893-6	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: 6.1 Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
			2019	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: 6.1 Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Zerstörungsfreie Prüfungen	6.1 Durchstrahlungsprüfung	DIN EN ISO 17636-1	2013	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.1 Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken unter Anwendung von Filmen
		DIN EN ISO 17636-2	2013	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.1 Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken unter Anwendung digitaler Detektoren
		DIN EN ISO 5579	2014	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.1 Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen-Grundlagen
	6.2 Eindringprüfung	ASME BPVC Section 5 Article 6	2015	ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section 5: Nondestructive Examination Article 6: Liquid penetrant examination
		ASTM E1417 / E1417M	2013	Standard practice for liquid penetrant testing
			2016	Standard practice for liquid penetrant testing
		DIN EN 10228-2	1998	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: 6.2 Eindringprüfung
			2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: 6.2 Eindringprüfung
		DIN EN 1371-1	2012	Gießereiwesen - 6.2 Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
		DIN EN 1371-2	2015	Gießereiwesen - 6.2 Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
		DIN EN 571-1	1997	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.2 Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (zurückgezogene Norm)
		DIN EN ISO 10893-4	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: 6.2 Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Zerstörungsfreie Prüfungen	6.2 Eindringprüfung	DIN EN ISO 10893-4	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: 6.2 Eindringprüfung nahtloser und
		DIN EN ISO 3452-1	2014	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.2 Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
		DIN EN ISO 3452-5	2009	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.2 Eindringprüfung - Teil 5: 6.2 Eindringprüfung bei Temperaturen über 50°C
		DIN EN ISO 3452-6	2009	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.2 Eindringprüfung - Teil 6: 6.2 Eindringprüfung bei Temperaturen unter 10°C
		ISO 9583	1993	Chirurgische Implantate - Zerstörungsfreie Prüfung - 6.2 Eindringprüfung für metallische chirurgische Implantate
		6.3 Ultraschallprüfung	AMS2631 Rev.D	(Leer)
		AMS2631 Rev.E	2017	Ultrasonic inspection, titanium and titanium alloy bar and billet and plate
		AMS2632 Rev.A	1995	Ultrasonic inspection, of thin materials 0,50 inch (12,7 mm) and under in cross-sectional thickness
		ASME BPVC Section 5 Article 4	2015	ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section 5: Nondestructive Examination Article 4: Ultrasonic examination methods for welds
		ASME BPVC Section 5 Article 5	2015	ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section 5: Nondestructive Examination Article 5: Ultrasonic examination methods for materials
		ASTM A578 / A578M	2007	Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Rolled Steel Plates für Special Applications
			2017	Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Rolled Steel Plates für Special Applications
		ASTM E164	2013	Standard practice for contact ultrasonic testing of weldments
			2019	Standard practice for contact ultrasonic testing of weldments
		ASTM E213	2014	Standard practice for ultrasonic testing of metal pipe and tubing

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Zerstörungsfreie Prüfungen	6.3 Ultraschallprüfung	ASTM E213	2014	Standard practice for ultrasonic testing of metal pipe and tubing
			2020	Standard practice for ultrasonic testing of metal pipe and tubing
		ASTM E273	2015	Standard practice for ultrasonic testing of the weld zone of welded pipe and tubing
		ASTM E587	2015	Standard practice für ultrasonic angle-beam contact testing
		ASTM E797 / E797M	2015	Standard practice for measuring thickness by manual ultrasonic pulse-echo contact method
		DIN 54123	1980	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallverfahren zur Prüfung von Schweiß-, Walz- und Sprengplattierung (zurückgezogene Norm)
		DIN EN 10160	1999	6.3 Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
		DIN EN 10228-3	1998	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: 6.3 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
	2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: 6.3 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl		
DIN EN 10228-4	1999	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: 6.3 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl		
	2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: 6.3 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl		
DIN EN 10306	2002	Eisen und Stahl - 6.3 Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen		

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Zerstörungsfreie Prüfungen	6.3 Ultraschallprüfung	DIN EN 10306	2002	Eisen und Stahl - 6.3 Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-
		DIN EN 10308	2002	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.3 Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
		DIN EN 12680-1	2003	Gießereiwesen - 6.3 Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
		DIN EN 12680-2	2003	Gießereiwesen - 6.3 Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung (hier) Gießereiwesen - 6.3 Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
		DIN EN 12680-3	2012	Gießereiwesen - 6.3 Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile Gießereiwesen - 6.3 Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit
		DIN EN 583-1	1998	Gießereiwesen - 6.3 Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit (hier) Zerstörungsfreie Prüfung - 6.3 Ultraschallprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundsätze (zurückgezogene Norm, ersetzt durch DIN EN ISO 16810)
		DIN EN 583-2	2001	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.3 Ultraschallprüfung - Teil 2: Empfindlichkeits- und Entfernungsjustierung (zurückgezogene Norm, ersetzt durch DIN EN ISO 16811)
		DIN EN ISO 10893-10	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte 6.3 Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
		DIN EN ISO 10893-11	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte 6.3 Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
		DIN EN ISO 10893-12	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 12: Automatisierte Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang
		DIN EN ISO 10893-8	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte 6.3 Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Doppelungen

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Zerstörungsfreie Prüfungen	6.3 Ultraschallprüfung	DIN EN ISO 10893-8	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte 6.3 Ultraschallprüfung
		DIN EN ISO 10893-9	1999	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Automatisierte 6.3 Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen
			2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Automatisierte 6.3 Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen
		DIN EN ISO 13588	2013	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.3 Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasenfesteuerter Array-Technologie
			2019	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.3 Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasenfesteuerter Array-Technologie
		DIN EN ISO 16810	2014	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.3 Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze
		DIN EN ISO 16811	2014	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.3 Ultraschallprüfung - Empfindlichkeits- und Entfernungsjustierung
		DIN EN ISO 17405	2014	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen
		DIN EN ISO 17640	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.3 Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
			2018	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.3 Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
			2019	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.3 Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
		DIN EN ISO 23279	2010	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.3 Ultraschallprüfung - Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten
			2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.3 Ultraschallprüfung - Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten
		SEP 1914	1983	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen
SEP 1915	1994	6.3 Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längfehler (zurückgezogenes Dokument)		

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel	
Zerstörungsfreie Prüfungen	6.3 Ultraschallprüfung	SEP 1915	1994	6.3 Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längfehler (zurückgezogenes Dokument)	
		SEP 1916	1989	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre	
		SEP 1917	1994	Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen	
		SEP 1918	1992	6.3 Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler (zurückgezogenes Dokument)	
		SEP 1919	1977	6.3 Ultraschallprüfung auf Dopplung von Rohren aus wamfesten Stählen (zurückgezogene Norm)	
		SEP 1920	1984	6.3 Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen	
		6.4 Magnetpulverprüfung	ASME BPVC Section 5 Article 7	2015	ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section 5: Nondestructive Examination Article 7: Magnetic particle examination
			DIN 54130	1974	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetische Streufluss-Verfahren - Allgemeines (zurückgezogene Norm)
	DIN EN 10228-1		1999	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: 6.4 Magnetpulverprüfung	
			2016	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: 6.4 Magnetpulverprüfung	
	DIN EN 1369		2013	Gießereiwesen - 6.4 Magnetpulverprüfung	
	DIN EN ISO 10893-5		2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: 6.4 Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	
	DIN EN ISO 17638		2010	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.4 Magnetpulverprüfung	

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Zerstörungsfreie Prüfungen	6.4 Magnetpulverprüfung	DIN EN ISO 17638	2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.4 Magnetpulverprüfung
		DIN EN ISO 9934-1	2017	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschn
	6.5 Sichtprüfung	ASME BPVC Section 5 Article 9	2015	ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section 5: Nondestructive Examination Article 9: Visual examination
		DIN 25410	2012	Kerntechnische Anlagen - Oberflächensauberkeit von Komponenten (hier: Abschnitt: 6)
		DIN 25435-4	2014	Wiederkehrende Prüfung der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: 6.5 Sichtprüfung
	DIN EN 12454	1998	Gießereien - Visuelle Bestimmung von Oberflächenfehlern - Stahlsandgussstücke (zurückgezogene Norm)	
	DIN EN 13018	2001	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.5 Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitte: 5 und 6)	
			2016	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.5 Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitte: 5 und 6)
	DIN EN 13445-5	2014	Unbefeuerte Druckbehälter - Teil 5: Inspektion und Prüfung	
	DIN EN 1370	2012	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes	
	DIN EN ISO 17637	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißverbindungen - 6.5 Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	
			2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißverbindungen - 6.5 Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen (hier: Abschnitte: 5 und 6)
	6.6 Wirbelstromprüfung	ASME BPVC Section 5 Article 8	2015	ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section 5: Eddy Current Examination Article 8: Eddy current examination
		DIN 54141-1	1982	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.6 Wirbelstromprüfung von Rohren - Allgemeines zur Prüfung mit Durchlaufspulen nach der Einfrequenzmethode

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel	
Zerstörungsfreie Prüfungen	6.6 Wirbelstromprüfung	DIN 54141-2	1982	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.6 Wirbelstromprüfung von Rohren - Kontrollverfahren zur Bestimmung der Eigenschaften eines Wirbelstromprüfsystems mit Durchlaufspulen	
		DIN 54141-3	1987	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.6 Wirbelstromprüfung von Rohren - Durchführung der 6.6 Wirbelstromprüfung	
		DIN EN 1711	2000	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.6 Wirbelstromprüfung von Schweißverbindung durch Vektorauswertung	
		DIN EN 1971-1	2012	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - 6.6 Wirbelstromprüfung von Schweißver- Kupfer und Kupferlegierungen - 6.6 Wirbelstromprüfung an Rohren zur Messung von Fehlern an nathlos gezogenen runden Rohren aus Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 1: Prüfung mit umfassender Spule auf der Außenseite	
			2019	Kupfer und Kupferlegierungen - 6.6 Wirbelstromprüfung an Rohren zur Messung von Fehlern an nathlos gezogenen runden Rohren aus Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 1: Prüfung mit umfassender Spule auf der Außenseite	
		DIN EN ISO 10893-1	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 1: Automatisierte elektromagnetische Prüfung nathloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit	
		DIN EN ISO 10893-2	2011	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 2: Automatisierte 6.6 Wirbelstromprüfung nathloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	
		DIN EN ISO 15549	2011	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.6 Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen	
			2018	Zerstörungsfreie Prüfung - 6.6 Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen	
		6.7 Computertomographie	ASME Y14.5	2009	GD&T (Geometric Dimensioning and Tolerancing)
			DIN EN 16016-3	2012	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsverfahren - 6.7 Computertomographie - Teil 3: Durchführung und Auswertung
					Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsverfahren - 6.7 Computertomographie - Teil 3: Durchführung und Auswertung (zurück gezogene Norm)

Übersicht aller Prüfverfahren im flexiblen Geltungsbereich

Akkreditierung D-PL-11209-01-00

Bereich	Verfahren	Norm	Ausgabe	Titel
Zerstörungsfreie Prüfungen	6.7 Computertomographie	DIN EN 444	1994	Grundlagen für die 6.1 Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen (zurückgezogene Norm, ersetzt durch DIN EN ISO 5579)
		PV 6340	2008	Getriebe-, zwischen und Kupplungsgehäuse für Längs- und Quereinbau
		VA 28	2011	6.7 Computertomographie - Praktische Durchführung
				6.7 Computertomographie - Praktische Durchführung
			2019	6.7 Computertomographie - Praktische Durchführung
		VDG P201	2002	Volumendefizite von Gussstücken aus Nichteisenmetallen
		VDG P202	2010	Volumendefizite von Gussstücken aus Al-, Mg- und Zn-Gusslegierungen
		VDI/VDE 2630 Blatt 1.2	2010	6.7 Computertomographie in der dimensionellen Messtechnik - Einflussgrößen auf das Messergebnis und Empfehlungen für dimensionelle Computertomografie-Messungen
			2018	6.7 Computertomographie in der dimensionellen Messtechnik - Einflussgrößen auf das Messergebnis und Empfehlungen für dimensionelle Computertomografie-Messungen
		VW 50093	2007	Porosität von Metallgussteilen
	VW 50097	2007	Porosität von Metallgussteilen	
	7 Kaltwasserdruckprüfung	PA 110	2015	Kaltwasserdruckprüfung
			2018	Kaltwasserdruckprüfung an Rohren
	8 Verfahrensübergreifende Normen für ZfP	AD 2000- Merkblatt 5/3 Anlage 1	2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreie Prüfverfahren
		AD 2000-Merkblatt HP 5/3	2015	Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen
		ASME BPVC Section 5	2015	ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section 5: Nondestructive Examination
		DIN EN ISO 17635	2010	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe