



## Rasterelektronenmikroskopie

Kommen Sie näher, um mehr zu erfahren, noch näher, 500.000-fach näher. Beim Einsatz in der Werkstoffanalytik, auch im Zusammenhang mit Schadensanalysen, ist der Einsatz des leistungsfähigen Rasterelektronenmikroskops (REM) heute kaum mehr wegzudenken.

Mit dem REM erreicht das TPW Prüfzentrum für Sie hoch vergrößernde Abbildungen von Oberflächenstrukturen von 5-fach bis ca. 500.000-fach. Und das mit einer ungeheuer hohen Tiefenschärfe.

Außerdem lassen sich chemische Elementgehalte und -verläufe bestimmen. Die Voraussetzung dafür ist, dass die untersuchten Proben fest und trocken sind. Bei Bedarf werden sie dazu dünn mit Kohlenstoff oder Gold beschichtet und fallen so nicht durch unser strenges Raster.

### Relevant für folgende Branchen:

Anlagenbau/Anlagenbetreiber  
Automobilindustrie  
Chemische-/Petrochemische  
Industrie  
Elektro-/Elektronikindustrie  
Energiewirtschaft/Kraftwerke  
Forschung und Entwicklung  
Gutachter/Versicherungen  
Kunststoff- und Keramikindustrie  
Luft-/Raumfahrtindustrie  
Medizintechnik  
Rohstoffverarbeitung