



## Röntgenprüfung

Die Durchstrahlungsprüfung eignet sich besonders zum Aufspüren von Volumenfehlern wie Poren oder Schlacken – und das unabhängig vom Werkstoff.

Die Strahlen durchdringen das Prüfobjekt und erzeugen auf dem hinterlegten Röntgenfilm je nach Intensität der durchgelassenen Strahlen eine Abbildung, die wir auf Inhomogenitäten auswerten. Die Röntgenprüfung ist ökonomisch, flexibel einsetzbar und liefert entsprechend der modernen Systemtechnik und dem hohen Ausbildungsstand unserer Prüfer zuverlässige Ergebnisse.

Darunter verstehen wir Resultate zur Qualität von Schweißnähten und in Serie gefertigten Gussteilen. Aber auch die generelle Qualität von Stahl, Guss und Kunststoff lässt sich mittels der Durchstrahlungsprüfung exakt beurteilen.

Unser Röntgenblick geht nicht nur tief, sondern reicht auch weit: Denn wir nutzen diese Technik nicht nur stationär, sondern auch weltweit mit mobilen Systemen und modernsten Röntgenröhren unterschiedlicher Bauart.

Damit führen wir die Röntgenprüfung selbst bei Großprojekten und industriellen Rohrleitungen und Druckbehältern auf Grund unserer breiten technischen Ausstattung problemlos durch.

### Relevant für folgende Branchen:

Anlagenbau/Anlagenbetreiber  
Behälter-/Apparatebau  
Chemische-/Petrochemische Industrie  
Elektro-/Elektronikindustrie  
Energiewirtschaft/Kraftwerke  
Gießereien  
Gutachter/Versicherungen  
Kunststoff- und Keramikindustrie  
Lebensmittelindustrie  
Luft-/Raumfahrtindustrie  
Maschinen-/Stahlbau  
Regenerative Energien  
Röhren-/Stahl-/Metallhandel  
Rohstoffverarbeitung  
Schienenfahrzeuge  
Schiffbau