

TPW Prüfzentrum



Der zuverlässige Partner für

Industrielle Computertomographie

Montagekontrolle
Defektanalyse
Wandstärkenanalyse
Soll-/Ist-Vergleich
STL-Extraktion

www.werkstoffpruefung.de





**Werkstoffprüfung
in der dritten Dimension**

**Zerstörungsfreies
Prüfverfahren**

**Hochaufgelöste
dreidimensionale
Darstellungen**

**Blick ins Innere
des Bauteils**

3D

Ihr persönlicher Kontakt

Dr. Thomas Kleinteich

Röntgen und Computertomographie
Level III RT nach DIN EN ISO 9712

Tel.: +49 2131 6655 266

Email: ct@werkstoffpruefung.de

Unsere Anlagen

GE phoenix nanotom m

- 180 kV Nanofokus-Röhre
- Hohe Detailerkennbarkeit bis 0,2 μm
- Max. Probengröße:
240 mm x 250 mm
Gewicht: 3kg
- Geeignet für:
kleine Bauteile, Kunststoffe,
biologische Proben



GE phoenix v|tome|x s

- 225 kV Mikrofokus-Röhre
- Detailerkennbarkeit bis 10 μm
- Max. Probengröße:
420 mm x 135 mm
Gewicht: 10 kg
- Geeignet für:
Stahl bis 20 mm,
Aluminium bis 80 mm,
Kunststoff bis
100 mm Wandstärke



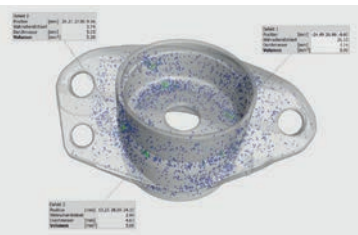
GE phoenix v|tome|x L450

- 240 kV und 450 kV Röhre
- Detailerkennbarkeit bis 20 μm
- Max. Probengröße:
2.400 mm x 800 mm;
Gewicht: 100 kg
- Geeignet für:
Stahl bis 70 mm,
Aluminium bis 300 mm,
Kunststoff bis 500 mm Wandstärke



Montagekontrolle

- Kontrolle der korrekten Montage von Bauteilen
- Zerstörungsfreie Überprüfung innenliegender Strukturen

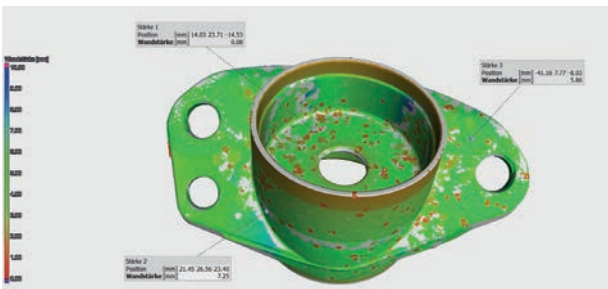


Defektanalyse

- Erkennung von Poren, Lunkern und Einschlüssen im Material
- Dreidimensionale Vermessung – Bestimmung von Defektvolumina
- Möglichkeit der Fehleranalyse in Anlehnung an P201/VW50097 und P202/VW50093

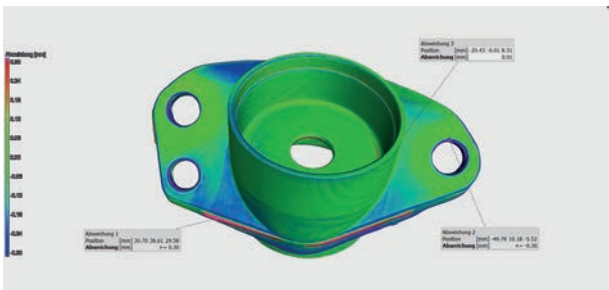
Wandstärkenanalyse

- Bestimmung der Wandstärke über das gesamte Bauteil
- Farbliche Kodierung ausgehend von Toleranzen (z.B. Minimum/Maximum)



Soll-/Ist-Vergleich

- Vergleich der tatsächlichen Bauteilgeometrie mit CAD-Daten
- Innenliegende und überhängende Strukturen, die taktil nicht messbar sind, werden berücksichtigt



STL-Extraktion

- Berechnung von Polygon-Oberflächen ausgehend von CT-Volumendaten
- Anwendungen im Bereich Reverse Engineering, 3D-Druck und Finite Elemente Modellierung



TPW Prüfzentrum

der zuverlässige Partner für...

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

- Ambulante Metallographie
- 3D-Computertomographie
- Durchstrahlungsprüfungen
- Digitale Radiographie
- Farbeindringprüfungen
- Magnetpulverprüfungen
- Ultraschallprüfungen
- Visuelle Prüfungen

- Schweißtechnik
- Schadensanalyse

Zerstörende Werkstoffprüfung inkl. hausgener Probenfertigung

- Chemische Analysen
- Härteprüfungen und Härteverläufe
- Kerbschlagbiegeversuche bis -196°C
- Korrosionsuntersuchungen
- Metallographie
- Simulierende Wärmebehandlungen
- Technologische Prüfungen
- Warmzugversuche bis 900°C
- Zugversuche



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-11209-01-00

Akkreditiertes Prüflaboratorium
D-PL-11209-01-00
DIN EN ISO/IEC 17025:2005
beinhaltet DIN EN ISO 9001:2008



Management
System
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007

www.tuv.com
ID 9105071802

Sprechen Sie uns an!

+49 2131 6655 100

info@werkstoffpruefung.de