

TPW Prüfzentrum

Bildquelle: SOLIDTEQ GmbH



Der zuverlässige Partner für

Industrielle Computertomographie

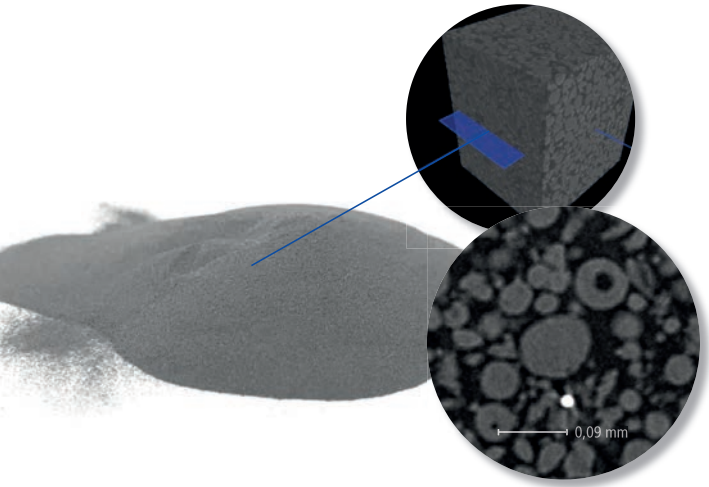
Qualitätskontrolle
additiv gefertigter Bauteile

www.werkstoffpruefung.de

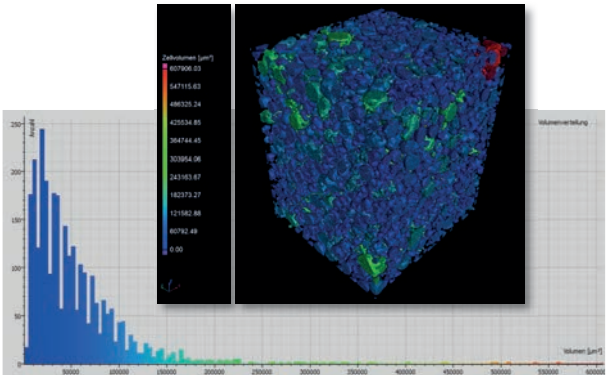


Überprüfung der Pulverqualität

Mittels hochauflösender CT lassen sich Gaseinschlüsse (Poren) und mögliche Kontaminationen im unverarbeiteten Pulver erkennen.



Korngrößen des Pulvers und deren Verteilung innerhalb einer Pulverprobe werden automatisiert bestimmt, quantifiziert und statistisch ausgewertet.



Fehlererkennung



Überprüfung auf mögliche Fehler, wie z. B. **Risse**, **Delaminationen**, Poren oder Einschlüsse.

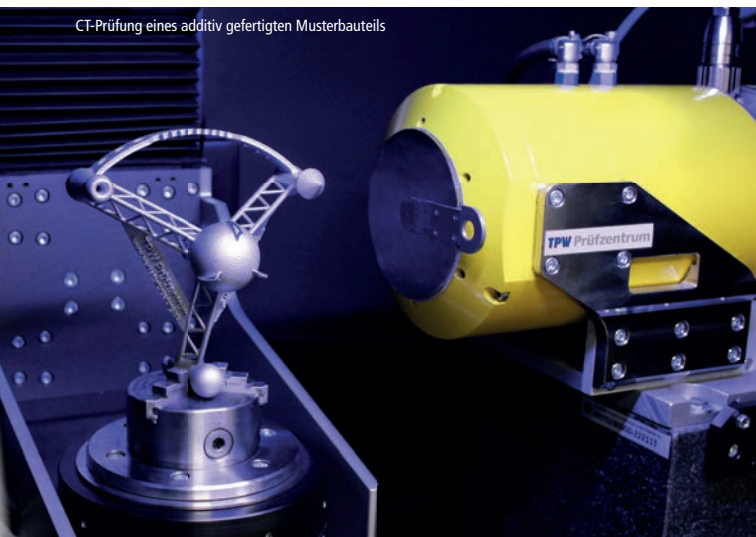
Ihr persönlicher Kontakt

Dr. Thomas Kleinteich

Tel.: +49 2131 6655 266

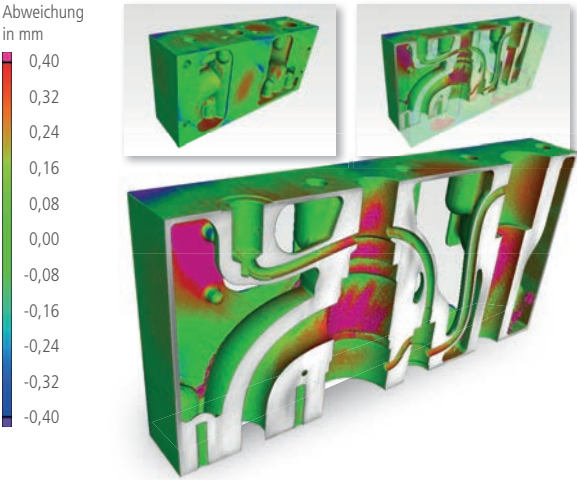
Email: ct@werkstoffpruefung.de

CT-Prüfung eines additiv gefertigten Musterbauteils



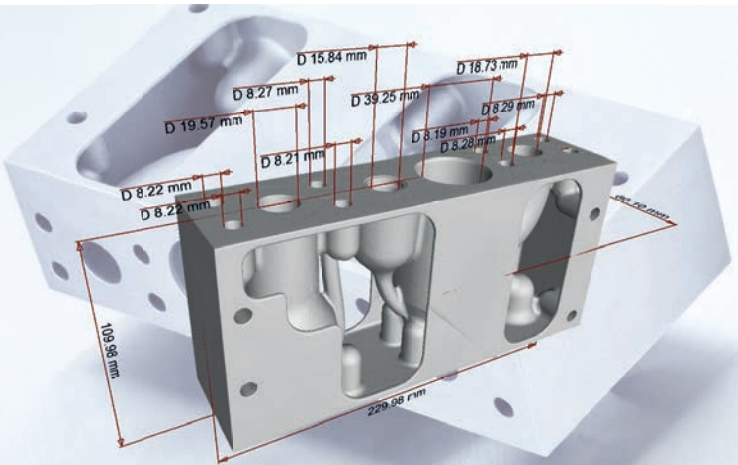
Soll-/Ist-Vergleich

Vollflächiger Abgleich zwischen vorgegebener CAD-Geometrie (Soll) und der tatsächlichen Bauteilgeometrie (IST) über Falschfarbenvergleich.

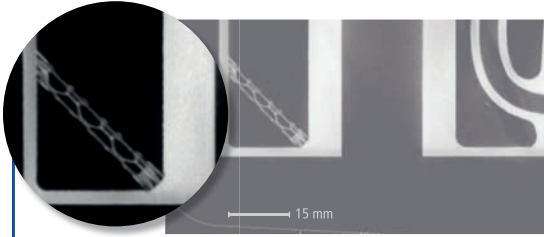


Vermessung

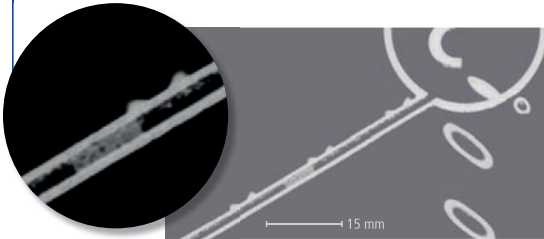
Umfangreiche Vermessung von Bauteilen, inkl. innenliegender Geometrien.



Kontrolle der Nachbearbeitung



Nicht-entfernte Stützstrukturen und **Pulverüberreste** werden zerstörungsfrei erkannt.

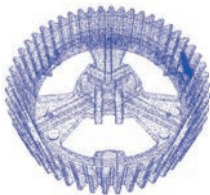


Reverse Engineering

Ausgabe der CT-Daten als Polygonoberflächen im STL-Format als Grundlage zur weiteren Bearbeitung mittels CAD-Software.



CT Volumendatensatz



STL Punktwolke



CAD Modell

TPW Prüfzentrum

der zuverlässige Partner für...

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

- Ambulante Metallographie
- 3D-Computertomographie
- Durchstrahlungsprüfungen
- Digitale Radiographie
- Farbeindringprüfungen
- Magnetpulverprüfungen
- Ultraschallprüfungen
- Visuelle Prüfungen

- Schweißtechnik
- Schadensanalyse

Zerstörende Werkstoffprüfung inkl. hauseigener Probenfertigung

- Chemische Analysen
- Härteprüfungen und Härteverläufe
- Kerbschlagbiegeversuche bis -196°C
- Korrosionsuntersuchungen
- Metallographie
- Simulierende Wärmebehandlungen
- Technologische Prüfungen
- Warmzugversuche bis 900°C
- Zugversuche



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-11209-01-00

Akkreditiertes Prüflaboratorium
D-PL-11209-01-00
DIN EN ISO/IEC 17025



Sprechen Sie uns an!

+49 2131 6655 100

info@werkstoffpruefung.de